

DIN EN 12164

ICS 77.150.30

Einsprüche bis 2022-09-29
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 12164:2016-11**Entwurf****Kupfer und Kupferlegierungen –
Stangen für die spanende Bearbeitung;
Deutsche und Englische Fassung prEN 12164:2022**Copper and copper alloys –
Rod for free machining purposes;
German and English version prEN 12164:2022Cuivre et alliages de cuivre –
Barres pour décolletage;
Version allemande et anglaise prEN 12164:2022**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-07-29 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fnne@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 89 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 12164:2022) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 133 „Kupfer und Kupferlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche/nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-02-04 AA „Strangpress- und Zieherzeugnisse“ im DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12164:2016-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Wirbelstromprüfparameter in 6.6 aufgenommen;
- b) 6.7 Interne Einschlüsse aufgenommen;
- c) Form und Maße der Proben für Zugversuch geändert;
- d) Definition des Durchmessers oder der Schlüsselweite in 6.5.1 geändert;
- e) neues Bild für die Geradheit in 6.5.3 hinzugefügt und Werte in Tabelle 18 geändert;
- f) Fußnote in die Tabellen der chemischen Zusammensetzung aufgenommen, um die Bedeutung der Elemente zu erläutern, für die keine Ober- und Untergrenzen festgelegt sind;
- g) Legierungsgruppen in Tabelle 7 entfernt;
- h) CuZn₄Si₄MnP (CW245E) und CuZn₉Si₄MnP (CW246E) in neuer Tabelle 3 und neuer Tabelle 10 hinzugefügt;
- i) chemische Zusammensetzung von CuZn₃₉Pb₃ (CW614N), CuZn₄₀Pb₂ (CW617N), CuZn₃₅Pb_{1,5}AlAs (CW625N) und CuZn₃₃Pb_{1,5}AlAs (CW626N) in Tabelle 7 geändert;
- j) neue Legierung CuZn₄₀Pb₁ (CW627N) in Tabelle 7 und Tabelle 14 hinzugefügt;
- k) chemische Zusammensetzung von CuZn₃₃Pb₁AlSiAs (CW725R) in Tabelle 8 geändert;
- l) CuNi₁₂Zn₃₈Mn₅Pb₂ (CW407J) in Tabelle 4 und Tabelle 11 hinzugefügt;
- m) neue Legierung CuZn₃₆Si₁P (CW726R) in Tabelle 8 und Tabelle 15 hinzugefügt;
- n) Bereich der Schlüsselweiten für CuZn₂₁Si₃P (CW724R) in Tabelle 15 geändert;
- o) Tabelle 23 und Tabelle 24 hinzugefügt;
- p) Anhang ZA hinzugefügt.

Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung

Copper and copper alloys – Rod for free machining purposes

Cuivre et alliages de cuivre – Barres pour décolletage